

附 1

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：宁夏中星显示材料有限公司

制 定 日 期： 2022-12-26

表1 单位基本信息表

单位名称	宁夏中星显示材料有限公司	注册地址	化工新材料园区鸳鸯路以西曙光路以南
生产经营场所地址	化工新材料园区鸳鸯路以西曙光路以南	行政区划	宁东能源化工基地/宁东能源化工基地
行业类别	有机化学原料制造	行业代码	C2614
生产经营场所中心经度	106.69811111	生产经营场所中心纬度	38.08445000
统一社会信用代码	91641200MA761EDCXX	管理类别	重点监管单位
法定代表人	黄印全	联系电话	0951-8532094
危险废物环境管理技术负责人	张磊	联系电话	0951-8532094
是否有环境影响评价审批文件	有	环境影响评价审批文件文号或备案编号	宁东管（环）【2018】69号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	有	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91641200MA761EDCXX001R

表2 生产设施信息表

设施名称	编码	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施生产能力	计量单位	产品类型	名称	数量	单位
烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨
烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨
烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨
烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨
烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨

烷基苯硼酸生产装置	PU001	格氏釜 硼化釜 水解釜	格氏反应 硼化反应 水解反应	70	吨	最终产品	烷基苯硼酸	70	吨
含氟苯硼酸生产装置(1号)	PU002	LDA釜 低温釜 水解釜	锂化反应 低温反应 水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(1号)	PU002	LDA釜 低温釜 水解釜	锂化反应 低温反应 水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(1号)	PU002	LDA釜 低温釜 水解釜	锂化反应 低温反应 水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(1号)	PU002	LDA釜 低温釜 水解釜	锂化反应 低温反应 水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(1号)	PU002	LDA釜 低温釜 水解釜	锂化反应 低温反应 水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨

含氟苯硼酸生产装置(2号)	PU003	LDA釜低温釜水解釜	锂化反应低温反应水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(2号)	PU003	LDA釜低温釜水解釜	锂化反应低温反应水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(2号)	PU003	LDA釜低温釜水解釜	锂化反应低温反应水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
含氟苯硼酸生产装置(2号)	PU003	LDA釜低温釜水解釜	锂化反应低温反应水解反应	12.5	吨	最终产品	含氟苯硼酸	12.5	吨
硼酸衍生物生产装置	PU004	格氏釜硼化釜水解釜	格氏反应硼化反应水解反应	46	吨	最终产品	硼酸衍生物	46	吨
硼酸衍生物生产装置	PU004	格氏釜硼化釜水解釜	格氏反应硼化反应水解反应	46	吨	最终产品	硼酸衍生物	46	吨

炔类单体中间体装置	PU008	主反应釜水解釜	氯甲酰化反应 水解反应 傅克反应	1	吨	最终产品	炔类单体中间体	1	吨
炔类单体中间体装置	PU008	主反应釜水解釜	氯甲酰化反应 水解反应 傅克反应	1	吨	最终产品	炔类单体中间体	1	吨
炔类单体中间体装置	PU008	主反应釜水解釜	氯甲酰化反应 水解反应 傅克反应	1	吨	最终产品	炔类单体中间体	1	吨
炔类单体中间体装置	PU008	主反应釜水解釜	氯甲酰化反应 水解反应 傅克反应	1	吨	最终产品	炔类单体中间体	1	吨
炔类单体中间体装置	PU008	主反应釜水解釜	氯甲酰化反应 水解反应 傅克反应	1	吨	最终产品	炔类单体中间体	1	吨

烷基双 环己基 甲醇装 置	PU009	还原釜 水解釜	还原反 应水解 反应	15	吨	最终产 品	烷基双 环己基 甲醇	15	吨
烷基双 环己基 甲醇装 置	PU009	还原釜 水解釜	还原反 应水解 反应	15	吨	最终产 品	烷基双 环己基 甲醇	15	吨
1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮 生产装 置	PU010	主反应 釜	缩合反 应	15	吨	最终产 品	1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮	15	吨
1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮 生产装 置	PU010	主反应 釜	缩合反 应	15	吨	最终产 品	1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮	15	吨
1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮 生产装 置	PU010	主反应 釜	缩合反 应	15	吨	最终产 品	1,4-环 己二酮 单乙二 醇缩酮	15	吨

1,4-环己二酮单乙二醇缩酮生产装置	PU010	主反应釜	缩合反应	15	吨	最终产品	1,4-环己二酮单乙二醇缩酮	15	吨
1,4-环己二酮单乙二醇缩酮生产装置	PU010	主反应釜	缩合反应	15	吨	最终产品	1,4-环己二酮单乙二醇缩酮	15	吨
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置	PU011	水解釜 LDA釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及2,3-二氟-4-烷氧基苯酚	30	吨
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及2,3-	PU011	水解釜 LDA釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及2,3-	30	吨

二氟-4- 烷氧基 苯酚生 产装置							二氟-4- 烷氧基 苯酚		
甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯 及 2,3- 二氟-4- 烷氧基 苯酚生 产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反 应锂化 反应硼 化反应	30	吨	最终产 品	甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯 及 2,3- 二氟-4- 烷氧基 苯酚	30	吨
甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯 及 2,3- 二氟-4- 烷氧基 苯酚生 产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反 应锂化 反应硼 化反应	30	吨	最终产 品	甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯 及 2,3- 二氟-4- 烷氧基 苯酚	30	吨
甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反 应锂化 反应硼 化反应	30	吨	最终产 品	甲磺酸 丙基双 环己基 甲醇酯	30	吨

及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置							及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚		
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚	30	吨
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚	30	吨
甲磺酸丙基双环己基	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基	30	吨

甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置			化反应				甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚		
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚	30	吨
甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚生产装置	PU011	水解釜 LDA 釜 硼化釜	水解反应 锂化反应 硼化反应	30	吨	最终产品	甲磺酸丙基双环己基甲醇酯及 2,3-二氟-4-烷氧基苯酚	30	吨

双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
双醚单体生产装置	PU012	主反应釜	酯化反应 醚化反应	9	吨	最终产品	双醚单体	9	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、 水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、 水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨

烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨
烷基环己基溴甲烷生产装置	PU014	主反应釜	溴化反应、水解反应	20	吨	最终产品	烷基环己基溴甲烷	20	吨

表3 污染防治设施信息表

设施名称	编码	类型	设计能力	计量单位	参数名称	设计值	计量单位
危险废物暂存 仓库	R16001	贮存	200	吨	面积	630	平方米
					废气收集处理 设施	1	套

表 4 危废产生情况信息表

废物类别	代码	主要危险特性	废物名称	形态	设施编码	对应产废环节名称	本年度预计产生量	计量单位	设施名称	设施编码
HW40	261-072-40	毒性	回收产品 1	固态	PU010	缩合反应	0	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	回收产品 2	固态	PU010	反应	0	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理废盐	固态	PU004	蒸发	100	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理废盐	固态	PU008	蒸发	100	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理废盐	固态	PU010	蒸发	100	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理废盐	固态	PU012	蒸发	50	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理废盐	固态	PU014	蒸发	50	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW45	261-084-45	毒性	废水处理污泥	固态	PU003	生化系统	20	吨	危险废物暂存仓库	R16001

HW45	261-084-4 5	毒性	废水处理污泥	固态	PU005	生化系统	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	废水处理污泥	固态	PU006	生化系统	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	废水处理污泥	固态	PU008	生化系统	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	废水处理污泥	固态	PU014	生化系统	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	废硅胶	固态	PU001	分离精制	40	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	废钯碳	固态	PU011	反应催化 剂	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	硫酸钠	固态	PU003	干燥	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	硫酸钠	固态	PU009	干燥	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW45	261-084-4 5	毒性	硼酸渣	固态	PU011	分离精制	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001

HW50	271-006-50	易燃性	镁屑	固态	PU001	格式反应	0.1	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW50	271-006-50	易燃性	镁屑	固态	PU004	格式反应	0.2	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW50	271-006-50	易燃性	镁屑	固态	PU014	格式反应	0.2	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	母液残渣	半固态	PU011	分离精制	0	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	精馏残渣	半固态	PU011	分离精制	50	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	釜残	半固态	PU001	分离精制	20	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	釜残	半固态	PU002	分离精制	20	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	釜残	半固态	PU003	分离精制	20	吨	危险废物暂存仓库	R16001
HW11	900-013-11	毒性	釜残	半固态	PU004	分离精制	20	吨	危险废物暂存仓库	R16001

HW11	900-013-1 1	毒性	釜残	半固 态	PU006	分离精制	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW13	900-015-1 3	毒性	酸性树脂	固态	PU010	水解	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW49	900-039-4 9	毒性	活性炭	固态	PU004	分离精制	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW49	900-039-4 9	毒性	活性炭	固态	PU005	分离精制	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW49	900-039-4 9	毒性	活性炭	固态	PU009	分离精制	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW49	900-039-4 9	毒性	活性炭	固态	PU012	分离精制	20	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW49	900-041-4 9	毒性	废包装物	固态	PU014	包装	10	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW34	900-300-3 4	腐蚀性, 毒性	废硫酸	液态	PU011	干燥	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001
HW06	900-402-0 6	毒性, 易 燃性, 反 应性	乙醇	液态	PU005	分离精制	0	吨	危险废物 暂存仓库	R16001

表 5 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	R16001	贮存库	废水处理废盐	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨袋	11.4	吨
2	R16001	贮存库	废水处理污泥	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	桶	0.186	吨

				前的生产工 段)中产生的 残液、废过滤 吸附介质、反 应残余物、废 水处理污泥、 废催化剂(不 包括上述 HW04、HW06、 HW11、HW12、 HW13、HW39 类 别的废物)								
3	R16001	贮存库	釜残	其他化工生产 过程(不包括 以生物质为主 要原料的加工 过程)中精馏、 蒸馏和热解工 艺产生的高沸 点釜底残余物	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	桶	72.204	吨
4	R16001	贮存库	废硅胶	其他有机卤化 物的生产过程 (不包括卤化 前的生产工 段)中产生的 残液、废过滤	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	桶	1.4073	吨

				吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）								
5	R16001	贮存库	活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、	HW49	900-039-49	有机物	固态	毒性	吨袋	2.182	吨

				384-003-29、 387-001-29 类废物)								
6	R16001	贮存库	精馏残渣	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	桶	8.68	吨

宁夏回族自治区生态环境厅

表 7 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废水处理污泥	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）	120	20	吨
	合计			120	20	吨
降低危险废物危害性的计划	增加污泥干化系统，对污泥进行干化。干化使用蒸汽，污泥中各类微生物被高温杀灭，降低危害性					

减少危险废物产生量和降低危害性的措施	增加污泥干化系统，对污泥进行干化，降低含水率，减少污泥的产生
---------------------------	--------------------------------

宁夏回族自治区生态环境厅

表 8 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害物质成分	形态	危险特性	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位	
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称									单位名称	许可证编码
1	区内转移	废水处理废盐	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			残余物、 废水处理污泥、 废催化剂（不包括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类别的废物）										
2	区内 转移	废水处理污泥	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物）										
3	区内转移	精馏残渣	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物										
4	区内转移	废硅胶	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类 别的废 物)										
5	区内 转移	回收产 品 2	其他有 机卤化 物的生 产过程 (不包 括卤化 前的生 产工段) 中产生 的残液、 废过滤 吸附介 质、反应 残余物、 废水处 理污泥、	HW45	261- 084- 45	2-4- 氟苯 基噻 吩	固态	毒性	吨	D10	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏宁东清 大国华环境 资源有限公 司	NWF[2020]009 号

			废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物）										
6	区内转移	废包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号
7	区内转移	乙醇	工业生产中作为清洗剂、萃取	HW06	900-402-06	乙醇	液态	毒性，易燃性，反应性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚,以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂										
8	区内转移	废包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

9	区内转移	硫酸钠	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号
---	------	-----	---	------	------------	-----	----	----	---	-----	---------------	------------------	---------------

			别的废物)										
10	区内转移	釜残	其他化工生产过程(不包括以生物质为主要原料的加工过程)中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号
11	区内转移	回收产品1	醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残	HW40	261-072-40	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）									
12	区内转移	乙醇	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间	HW06	900-402-06	乙醇	液态	毒性，易燃性，反应性	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司 NWF[2021]026号

13	区内转移	镁屑	化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂	HW50	271-006-50	镁	固态	易燃性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号
14	区内转移	硼酸渣	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类 别的废 物)										
15	区内 转移	硫酸钠	其他有 机卤化 物的生 产过程 (不包 括卤化 前的生 产工段) 中产生 的残液、 废过滤 吸附介 质、反应 残余物、 废水处 理污泥、	HW45	261- 084- 45	有机 物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏上峰萌 生环保科技 有限公司	NWF[2021]026 号

			废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物）										
16	区内转移	废钨碳	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			废水处理污泥、废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物）										
17	区内转移	活性炭	烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化	HW49	900-039-49	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			物)										
18	区内转移	废水处理废盐	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述HW04、HW06、HW11、	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			HW12、 HW13、 HW39 类 别的废 物)										
19	区内 转移	废硫酸	使用酸 进行清 洗产生 的废酸 液	HW34	900- 300- 34	硫酸	液态	腐蚀性, 毒性	吨	D10	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏宁东清 大国华环境 资源有限公 司	NWF[2020]009 号
20	区内 转移	釜残	其他化 工生产 过程(不 包括以 生物质 为主要 原料的 加工过 程)中精 馏、蒸馏 和热解 工艺产 生的高 沸点釜 底残余	HW11	900- 013- 11	有机 物	半固 态	毒性	吨	D10	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏宁东清 大国华环境 资源有限公 司	NWF[2020]009 号

			物										
21	区内转移	母液残渣	其他化工生产过程(不包括以生物质为主要原料的加工过程)中蒸馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号
22	区内转移	回收产品2	其他有机卤化物的生产过程(不包括卤化	HW45	261-084-45	2-4-氟苯基噻吩	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			前的生产工段)中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂(不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物)										
23	区内转移	回收产品1	醚及醚类化合物生产过程中	HW40	261-072-40	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥（不包括废水生化处理污泥）										
24	区内转移	废水处理污泥	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			理污泥、 废催化 剂(不包 括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类 别的废 物)										
25	区内 转移	镁屑	化学合 成原料 药生产 过程中 产生的 废催化 剂	HW50	271- 006- 50	镁	固态	易燃性	吨	C1	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏上峰萌 生环保科技 有限公司	NWF[2021]026 号
26	区内 转移	废硅胶	其他有 机卤化 物的生 产过程 (不包 括卤化	HW45	261- 084- 45	有机 物	固态	毒性	吨	D10	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏宁东清 大国华环境 资源有限公 司	NWF[2020]009 号

			前的生产工段)中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂(不包括上述HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39类别的废物)										
27	区内转移	母液残渣	其他化工生产过程(不包括以	HW11	900-013-11	有机物	半固态	毒性	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	宁夏宁东清大国华环境资源有限公司	NWF[2020]009号

			生物质为主要原料的加工过程)中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物										
28	区内转移	硼酸渣	其他有机卤化物的生产过程(不包括卤化前的生产工段)中产生的残液、废过滤吸附介质、反应	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			残余物、 废水处理污泥、 废催化剂（不包括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类别的废物）										
29	区内 转移	废钨碳	其他有机卤化物的生产过程（不包括卤化前的生产工段）中产生的残液、废过滤	HW45	261-084-45	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			吸附介 质、反应 残余物、 废水处 理污泥、 废催化 剂(不包 括上述 HW04、 HW06、 HW11、 HW12、 HW13、 HW39 类 别的废 物)										
30	区内 转移	精馏残 渣	其他化 工生产 过程(不 包括以 生物质 为主要 原料的 加工过 程)中精	HW11	900- 013- 11	有机 物	半固 态	毒性	吨	D10	危险废物经 营许可证持 有单位	宁夏宁东清 大国华环境 资源有限公 司	NWF[2020]009 号

			馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物										
31	区内转移	活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱	HW49	900-039-49	有机物	固态	毒性	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	宁夏上峰萌生环保科技有限公司	NWF[2021]026号

			色)、除杂净化过程产生的废活性炭(不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物)										
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

宁夏回族自治区生态环境厅

表 9 危险废物管理计划备案登记表

备案编号:

单位名称	宁夏中星显示材料有限公司		
单位地址	化工新材料园区鸳鸯路以西曙光路以南		
法定代表人	黄印全	行业类型	有机化学原料制造
联系人/方式	张磊/ 0951-3097800	邮箱	843943889@qq.com
危险废物产生规模及数量 (吨)	780.5		
危险废物名称及类别	<p>[HW06 工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂, 包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂 900-402-06, HW11 其他化工生产过程 (不包括以生物质为主要原料的加工过程) 中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物 900-013-11, 其他化工生产过程 (不包括以生物质为主要原料的加工过程) 中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物 900-013-11, 其他化工生产过程 (不包括以生物质为主要原料的加工过程) 中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物 900-013-11, HW13 湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂, 以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂 900-015-13, HW34 使用酸进行清洗产生的废酸液 900-300-34, HW40 醚及醚类化合物生产过程中产生的醚类残液、反应残余物、废水处理污泥 (不包括废水生化处理污泥) 261-072-40, HW45 其他有机卤化物的生产过程 (不包括卤化前的生产工段) 中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂 (不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物) 261-084-45, 其他有机卤化物的生产过程 (不包括卤化前的生产工段) 中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂 (不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物) 261-084-45, 其他有机卤化物的生产过程 (不包括卤化前的生产工段) 中产生的残液、废过滤吸附介质、反应残余物、废水处理污泥、废催化剂 (不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物) 261-084-45, 其他有机卤化物的生产过程 (不包括卤化前的生产工段) 中产生的残液、废过滤吸附介质、反</p>		

应残余物、废水处理污泥、废催化剂（不包括上述 HW04、HW06、HW11、HW12、HW13、HW39 类别的废物）261-084，HW49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）900-039-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 900-041-49，HW50 化学合成原料药生产过程中产生的废催化剂 271-006-50]	
计划委托利用/处置危险废物数量 (吨)	1341
计划自行利用/处置危险废物数量 (吨)	0
<p>声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。 单</p> <p>位负责人/法定代表人签名： _____</p> <p style="text-align: right;">年 月 日 (企业公章)</p>	
<p>你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。</p> <p style="text-align: right;">年 月 日 (主管部门公章)</p>	

表 10 申报表

单位名称	宁夏中星显示材料有限公司		管理类别	重点监管单位	
法定代表人	黄印全		经营设施地址	化工新材料园区鸳鸯路以西曙光路以南	
行业类型	有机化学原料制造		联系人/方式	张磊/ 0951-3097800	
单位类别	危险废物产生单位				
序号	废物名称	废物代码	本年度产量	处置(自行利用)	处置(委托利用)
1	回收产品2	261-084-45	0		委托处置
2	废包装物	900-041-49	10		委托处置
3	釜残	900-013-11	100		委托处置
4	乙醇	900-402-06	0		委托处置
5	硫酸钠	261-084-45	0		委托处置
6	母液残渣	900-013-11	0		委托处置
7	回收产品1	261-072-40	0		委托处置
8	镁屑	271-006-50	0.5		委托处置
9	硼酸渣	261-084-45	0		委托处置
10	废钨碳	261-084-45	0		委托处置
11	活性炭	900-039-49	80		委托处置
12	酸性树脂	900-015-13	0		委托处置
13	废水处理废盐	261-084-45	400		委托处置
14	废硫酸	900-300-34	0		委托处置
15	废水处理污泥	261-084-45	100		委托处置
16	精馏残渣	900-013-11	50		委托处置
17	废硅胶	261-084-45	40		委托处置
		合计	780.5		

填表说明

封面

单位名称：单位法人登记或者工商行政主管部门核准的名称，与单位公章所使用的名称一致；

制定日期：制定本管理计划表的日期，原则上为当年制定下一年度的管理计划；

表1 基本信息

单位名称：与封面上的单位名称一致；

注册地址：法人登记或者工商行政主管部门注册的办公地址；

生产经营场所地址：产生危险废物的生产设施所在的地址；

行业类别与代码：国民经济行业分类与代码（GB/T4754-2011）；

环保部门负责人：主管环保工作的部门负责人姓名；

联系人：主管环保工作的部门负责人负责危险废物管理的人员姓名；

管理部门：负责危险废物管理的部门名称；

部门负责人：负责危险废物管理的部门的负责人姓名；

废物管理负责人：负责危险废物具体管理工作的负责人；

废物污染防治设施技术负责人及文化程度：负责危险废物贮存、运输、处置等污染防治设施运行管理的负责人姓名，及其文化程度；

管理组织图：危险废物管理部门及人员构成的组织管理框架图。

表2 生产设施信息表

设施名称：没有生产设施的危废，设施名称可填写：“非生产性产生源”，设施编码可填写：“FSCXCSY”。产品名称填“无”，原辅料名称填“无”；

设施编码：填写排污许可证副本中载明的编码。若无编码，则根据 HJ 608 进行编码并填写。对于产生环节不固定的危险废物，

选取其中一个产生该类别危险废物的设施编码填写。企业范围内的设施编码不可重复；

原辅料种类及名称：计划期限上一年度及本年度计划用于生产的主要原辅材料的商品名称或化学名称，及其实际与计划年消耗量；

生产设备及数量：用于生产的主要设备名称及其数量；

产品及产量：主要产品的商品名称或化学名称，及其年生产量；

生产工艺流程图及工艺说明：流程图中必须标明所有危险废物的产生环节，并辅以必要的文字说明。

表3 污染防治设施信息表

本表应包括危险废物利用、处置及贮存设施的有关情况；

设施名称：指危险废物自行利用设施、自行处置设施和贮存设施的参数；

设施编码：填写排污许可证副本中载明的编码。若无编码，则根据 HJ 608 进行编码并填写。对于产生环节不固定的危险废物，选取其中一个产生该类别危险废物的设施编码填写。企业范围内的设施编码不可重复；

参数名称：例如：平均燃烧率、热灼减率、焚毁去除率等；

设计值：如储罐参数包括尺寸、运行时间等。焚烧炉参数包括平均燃烧率、焚毁去除率等。

表4 危废产生情况信息表

废物名称、废物代码、废物类别：根据《国家危险废物名录》中对应的废物名称、代码和类别填写，如某化工厂在生产四氯化碳过程中产生蒸馏残渣，则废物名称为“四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣”，废物代码为“261-010-11”，废物类别为“HW11精（蒸）馏残渣”；

有害物质名称：废物中的有害物质名称（每种废物可包含多种有害物质）；

物理性状：废物在常温、常压下的物理状态，包括固态（固体废物，S）、半固态（泥态废物，SS）、液态（高浓度液态废物，L）、气态（置于容器中的气态废物，G）等；

危险特性：根据《国家危险废物名录》和《危险废物鉴别标准》中规定的危害特性填写，包括“腐蚀性”“毒性”“易燃性”“反应性”和“感染性”等；

本年度计划产生量：计划期限内的危险废物产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折算成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计；

上年度产生量：计划期限上一年度的危险废物产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折算成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计；

来源及产生工序：产生该种废物的部门、车间名称及其相应产生工段、工序名称。

生产设施编码：管理计划-生产设施中填写的设施编码。危险废物环境重点监管单位必填。设施名称通过设施编码从表2生产设施中关联；

内部治理方式及去向：依据污染防治设施编码填写。设施设计能力通过设施编码从表3污染防治设施中关联。

表 5 危险废物贮存情况信息表

设施编码：依据设施工况中污染防治设施编码填写。设施名称

通过设施编码从表3污染防治设施中关联；

贮存措施：废物收集、贮存相关环保制度的执行情况，根据实际情况勾选，同时填写废物的贮存设施现状及贮存情况，贮存方面的相关要求，如数量、面积以及采取的污染防治措施。

表6 危险废物自行利用/处置措施

建有危险废物自行利用处置设施的均需填写本表，每座设施分别填写一份。设有自行利用设施的，在表头的利用下划√；设有处置设施的，在表头的处置下划√；

自行利用危险废物产生相应副产品的，应将相应副产品的质量检验检测报告复印件作为本管理计划表的附件一并装订成册，该检测报告必须由质监部门认定的产品质量检测单位出具；

设施名称：利用处置危险废物的设施名称，如“采油泥沙焚烧设施”“废溶剂回收设施”“废酸处理设施”“贵金属回收设施”“包装容器处理设施”等；

设施类别：该设施利用处置废物的方式，如“焚烧”“蒸馏”“酸碱中和”“电解”等；

总投资：该设施（包括配套设施）的投资总金额，计量单位为“万元”；

设计能力：该设施每年能够利用处置危险废物的最大数量，计量单位为“吨/年”；

设计使用年限：该设施设计使用的年限；

投入运行时间：该设施正式投入运行的年份；

运行费用：该设施年度运行费用，计量单位为“元/年”；

主要设备及数量：该设施中所包括的主要设备名称及其数量；

利用处置效果：自行利用处置废物后，危险废物数量、体积的

减量化情况和有害物质、组分的减少情况，以及废物经利用后能否达到国家相应产品质量标准等情况，达到相应标准的应注明标准名称及标准编号；

废物自行利用处置情况：采用该设施利用处置危险废物的名称（与表4中的废物名称一致），以计划期限上一年自行利用处置该种危险废物的数量；

自行利用处置工艺流程图及工艺说明：该设施的工艺流程示意图及其文字说明；

二次环境污染控制和事故预防措施：包括污染控制措施、事故预防措施、以及设备和制度等方面的内容。

设施编码：依据设施工况中污染防治设施编码填写。设施类型通过设施编码从表3污染防治设施中关联。

表 7 危险废物减量化计划和措施

废物名称：与表4中的废物序号及名称一致；

本年度计划产生量：计划期限内该种危险废物的年度计划产生量，计量单位为吨，以升、立方米等体积计量的，应折算成重量吨；以个数作为计量单位的，除填写个数外，还应折算成重量吨；半固态危险废物（如电镀污泥等），以脱水后的干泥重量计。

表 8 危险废物转移情况信息表

贮存措施：废物收集、贮存相关环保制度的执行情况，根据实际情况勾选，同时填写废物的贮存设施现状及贮存情况，贮存方面的相关要求，如数量、面积以及采取的污染防治措施；

运输措施：废物运输过程中相关环保制度的执行情况，根据实际情况勾选，同时填写废物运输过程中采取的污染防治措施；

转移计划：危险废物数量、种类；拟接收危险废物的经营单位

的资质和经营范围等。

凡计划期限上一年已委托或计划期限内拟委托外单位利用处置危险废物（包括自行利用处置过程中产生的废渣）的，需填写表8。委托利用的，在表头的利用下划√；委托处置的，在表头的处置下划√。同时将相应利用处置单位的危险废物经营许可证复印件作为本管理计划表的附件一并装订成册；

利用处置单位名称、许可证编号：与利用处置单位危险废物经营许可证上的名称、许可证编号一致；

利用处置废物名称：与表4中相应的废物名称一致；

利用处置方式：外单位利用处置该种废物的方式，包括“焚烧”“填埋”“综合利用”等；

本年度计划委托利用处置量：计划期限内委托利用处置危险废物的数量；

上年度委托利用处置量：计划期限上一年委托利用处置该种危险废物的数量，如为计划期限内新更换的委托利用处置单位，即上一年未委托该单位利用处置废物时，则相应委托利用处置量填写“0”。

申报单位对申报内容的承诺

申报单位负责人意见

承诺人： (签名或盖章)

时 间： 年 月 日

宁夏回族自治区生态环境厅